

# 耐油紙でお悩みですか？

油の吸い込みを抑えたい

フィルムは使いたくない

耐油



フッ素は使いたくない

接着性も欲しい

食品への安全性は？

通気性も必要

その悩み **塗料** で解決します。

## 日本化工塗料が提案する「バリア機能技術」



特殊なコーティングにより油の浸透を抑えます



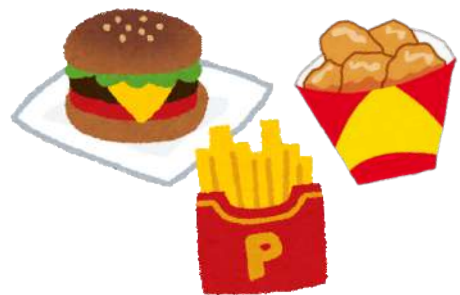
### 耐油性に優れております

優れたバリア機能で、ポリエチなどのフィルムを貼り合わせることなく、油の浸透を防ぎます。



### 食品用途にも使用可能です

食品衛生法やFDA認可の原材料を使用。食品用途への展開も可能です。



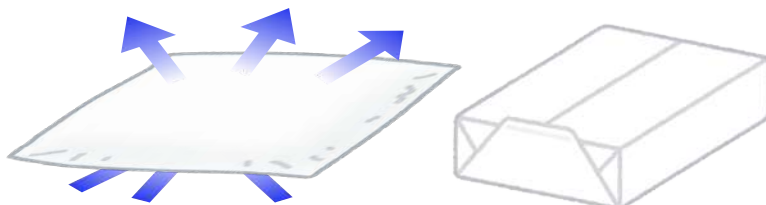
### 通気性や接着性も付与可能

水蒸気透過や、紙と紙の接着性など、用途に合わせた、各種グレードあり。

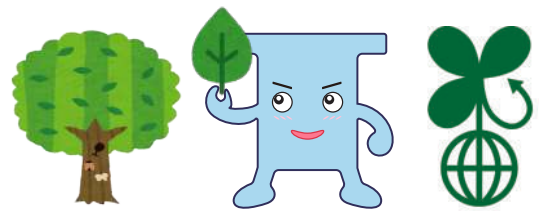


### 紙だから環境にやさしい

フィルムやフッ素など使用していないのでリサイクル性に優れております。



通気性や、ヒートシール性など



バイオマスマーク

一部製品は、バイオマスマークの取得も可能です。

# 日本化工塗料が提案するバリア機能技術

特長・ラインに合わせて3タイプを用意。

**耐油+α**

**耐水**

**接着**

**通気**

品名	No.8100	No.8200	No.9000	
紙質	230g/m <sup>2</sup> 板紙	230g/m <sup>2</sup> 板紙	80g/m <sup>2</sup> クラフト紙	
塗工方法	コーター	コーター	コーター	含浸
不揮発分 (%)	33	31	21	
粘度 (mPa・s)	28	28	160	
溶媒	水	水	水	
光沢 (60°)	20	21	—	—
食品衛生法	対応	対応	対応	対応
耐油度 (キット法) 平面	8級	12級	5級	5級
耐油度 (キット法) 罫線	8級	12級	—	—
耐サラダ油性	○	○	○	○
吸水度 (Cobb <sub>120</sub> 23°C) g/m <sup>2</sup>	1.0	3.6	6.8	12.4
透気度 (ガーレー法) 秒/100cc	999秒以上	999秒以上	250秒	100秒
ヒートシール性 (200°C×0.3MPa×1秒)	×	○	×	×
離解性	×	×	○	○
耐ブロッキング性	○	○~○△	○	○

塗装方法	バーコーター	バーコーター	バーコーター	含浸
希釈剤	なし (原液塗装)	なし (原液塗装)	なし (原液塗装)	なし (原液塗装)
塗布量	8g/m <sup>2</sup> ・dry (4g/m <sup>2</sup> ・dry×2回塗り)	8g/m <sup>2</sup> ・dry (4g/m <sup>2</sup> ・dry×2回塗り)	4g/m <sup>2</sup> ・dry	4g/m <sup>2</sup> ・dry
乾燥条件	120°C×30秒	120°C×30秒	120°C×2分	120°C×2分

※上記の塗膜物性は、社内テスト結果の一部です。ご使用に際しては、貴社条件に適合するか、事前の確認をお願いします。

お問い合わせ 日本化工塗料株式会社 TEL:0467-74-6550 Email : tokyo@nippon-kako.co.jp