

離型

Release

密着

Adhesion

相反する
塗膜制御技術

当社の塗料を塗る理由

- | | |
|----------------------|------------------------|
| 1 シリコンフリー | 1 各種基材に密着 |
| 2 ラインを汚染させない | 2 蒸着・上塗り適正に優れる |
| 3 剥離後の移行性が少ない | 3 UV硬化・熱硬化タイプあり |

LINEUP

軽剥離性に優れた
汎用グレード

TOMAX FS-9200H・L

未処理COPにも密着
UV硬化タイプ

TOMAX FA-2033

耐熱性に特化したグレード

TOMAX FS-9301H・L

優れた密着性を発揮する
熱硬化タイプ

TOMAX FS-1031



日本化工塗料株式会社 高機能性製品事業本部

ノンシリコン離型コーティング剤 Non-Silicone Release Coatings

溶剤系

熱硬化

◆製品データ（代表値）

	TOMAX FS-9200H	TOMAX FS-9200L	評価方法 Test method
特性 Feature	重剥離タイプ	軽剥離タイプ	
不揮発分 (%) Non volatile	20	20	105~110℃×2時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	15	15	B型粘度計/20℃
密着性 Adhesion	○	○	JIS K5600-5-6
全光線透過率 (%) Total Transmittance	90.0	90.0	JIS K7361
ヘーズ Haze	0.5	0.5	JIS K7136
剥離強度(mN/25mm) Release strength	5000	550	日東電工製「31B」 300mm/分 (T型剥離)
残留接着率 (%) Residual adhesion ratio	> 90	> 90	日東電工製「31B」 300mm/分 (T型剥離)
水接触角 (°) Water contact angle	70	65	自動接触角試験機
耐溶剤性 Solvent resistance	○	○	MEKラビングテスト 4.9N荷重、100往復
各国法規制登録 Registration	日・中・台	日・中・台	

塗装条件

PET100μm A4100 (東洋紡)、膜厚1μm、150℃×30秒乾燥



高機能マルチプライマー Functional Primers

UV硬化

熱硬化

◆製品データ（代表値）

		TOMAX FA-2033	TOMAX FS-1031	評価方法 Test method
特性 Feature		UV硬化型	熱硬化型	
不揮発分 (%) Non volatile		30	22	105~110℃×2時間
粘度 (mPa・s) Viscosity		5	115	B型粘度計/20℃
密着性 Adhesion	フィルム 基材	未処理PET、PC、ABS、PMMA、COP、TAC ※FS-1031はCOP非対応		JIS K5600-5-6
	金属蒸着膜	AL,Sn,In,Ni,Cr,Ag,Cu		
	上塗り適正	UVハードコート他		
鉛筆硬度 Pencil hardness		HB	5B	JIS K5600-5-4 (750g 荷重)
全光線透過率 (%) Total Transmittance		90.0	89.5	JIS K7361
ヘーズ Haze		0.1	0.1	JIS K7136
延伸性 (%) Elongation		100	100	テンシロン (130℃、50mm/分)
耐ブロッキング性 Blocking resistance		○	○	面/裏、5cm角1kg荷重 50℃×90%RH×24時間
耐湿性 Humidity resistance		○	○	50℃×90%RH×24時間
水接触角 (°) Water contact angle		70	65	自動接触角試験機
各国法規制登録 Registration		日・台	日・台	

塗装条件

【FA-2033】 PET100μm A4100（東洋紡）、膜厚1μm、100℃×30秒乾燥、高圧水銀 500mJ/cm²
 【FS-1031】 PET100μm A4100（東洋紡）、膜厚1μm、100℃×30秒乾燥、

