

～用途にあわせて3グレード～

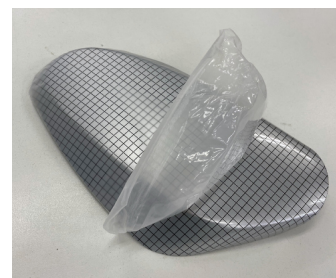
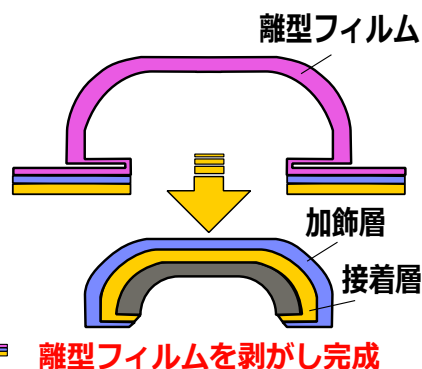
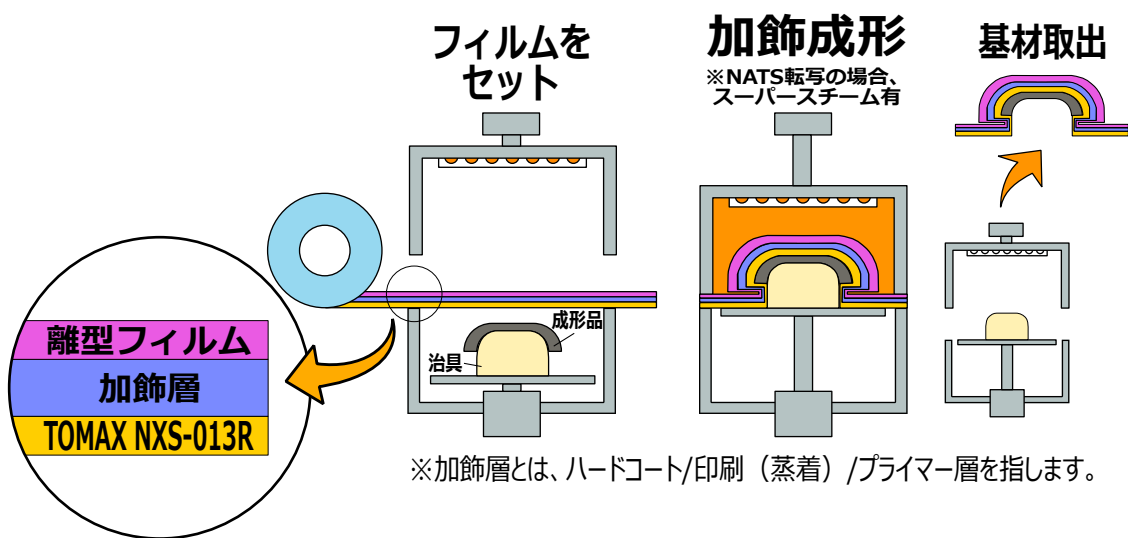
加飾成形用接着剤



加飾転写方式

TOMAX NXS-013R (TOM転写方式)
TOMAX NXS-014RS (NATS転写方式)

・加飾層を転写するのでトリミングが不要です。

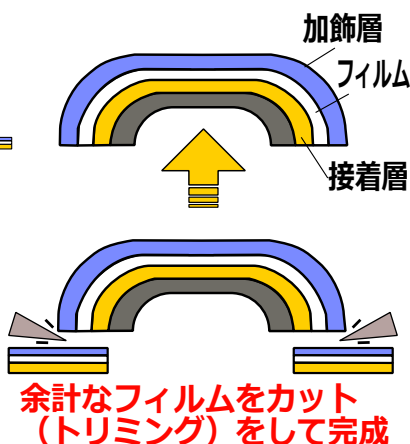
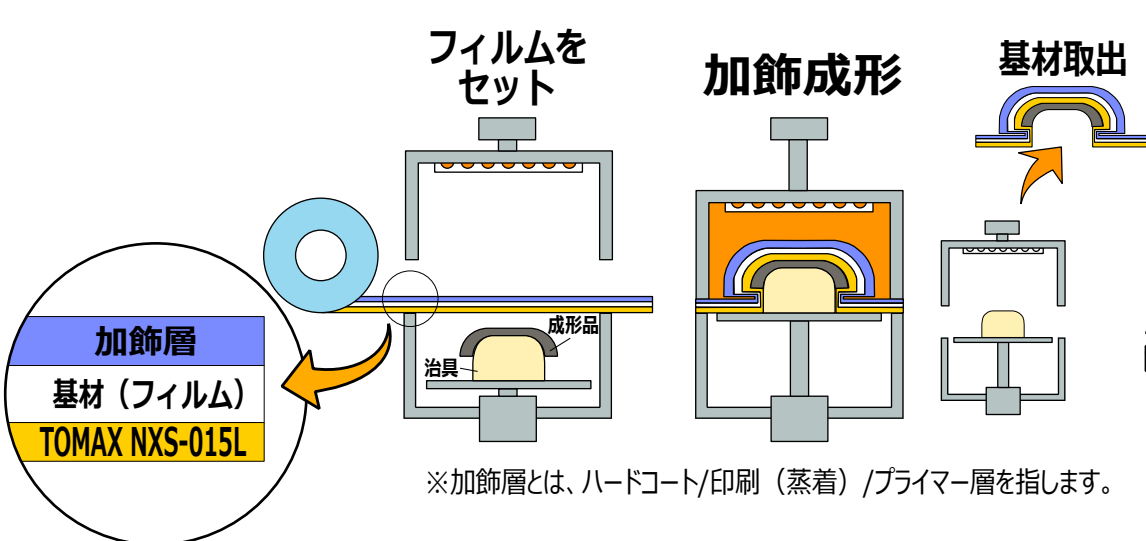


加飾転写見本

加飾貼合方式

TOMAX NXS-015L (TOM貼合方式)

・強固な接着力で、耐熱性も良好です。



その他、無溶剤やバイオマス化など、環境対応型塗料の開発を承ります。
ぜひ、当社までご相談ください。

日本化工塗料が提案する接着技術

加飾方式に合わせて3タイプを用意。

加飾方式	TOM転写	NATS転写	TOM貼合	評価方法
コーティング剤	TOMAX NXS-013R	TOMAX NXS-014RS	TOMAX NXS-015L	
不揮発分 (%)	30	30	30	105~110℃×1時間
粘度 (mPa・s)	30	120	2600	B型粘度計/20℃
溶剤組成	トルエン、MEK 酢酸エチル	トルエン、MEK 酢酸エチル	MEK 酢酸エチル	
適用素材	PMMA、ABS	PMMA、ABS	PMMA、ABS	
推奨膜厚	6μm	6μm	20μm	
タックフリー性	タックあり	タックなし	タックあり	指触判定
延伸性	300%以上	300%以上	300%以上	テンシロン (130℃×50mm/分)
密着性	○	○	○	JIS K5600-5-6
耐熱性	○	○	○	95℃×24h

<塗膜作製条件>

(弊社加飾成形用ハードコート)

構成 : 転写方式 : 離型フィルム/TOMAX NXD-001A/接着剤/ABS

: 貼合方式 : 加飾フィルム (PVC)/粘着剤/ABS

基材 : ABS トヨラック920-555 (東レ(株)社製)

乾燥条件 : 100℃×30秒

UV条件 : 高圧水銀灯 500mJ/cm² 150mW/cm² (※転写方式)

<評価条件>

TOM成形用 : TOM試験機、フィルム温度130℃、圧空0.3MPaで評価

NATS成形用 : ロール転写機、150℃、速度75mm/min、押し込み5mmで評価

※上記の塗膜物性は、社内テスト結果の一部です。

ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか、事前の確認をお願いします。