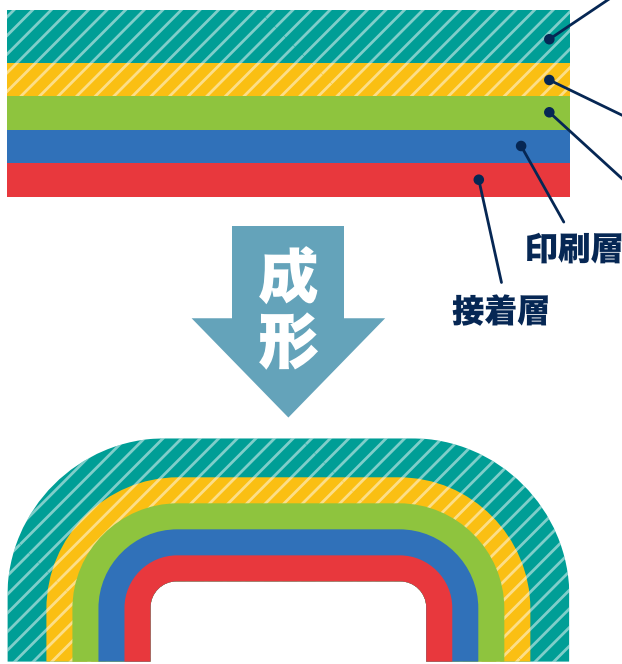


加飾フィルム用UVコーティング剤 PPフィルム用UVプライマー

傷つき難い加飾フィルムを塗料で作りませんか？

仕様例



アフターキュア型UVコーティング剤

TOMAX NXD-001A

プレキュア型UVプライマー

TOMAX NXD-009P

PPフィルム



TOMAX NXD-001Aの特長

優れた耐ブロッキング性

巻き取り時にフィルム同士が貼り付きません。

優れた耐薬品性

耐サンスクリーン性、耐乳酸性あります。

TOMAX NXD-009Pの特長

優れたPP密着性

PP以外の難密着基材にも密着性を示します。

優れた延伸性

100%の伸び率で複雑な形状にも対応可能



日本化工塗料株式会社 高機能性製品事業本部

加飾フィルム用UVコーティング剤

Decorated molded UV coatings

溶剤系

UV硬化

◆製品データ（代表値）

	TOMAX NXD-001A	TOMAX NXD-009P	評価方法 Test method
特長 Feature	アフターキュア型 UVコーティング剤	UVプライマー	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	32	15	105~110℃×1時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	15	8	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	JIS K7361
ヘーズ (%) Haze	0.2	0.2	JIS K7136
延伸性 / UV照射前 (%) Elongation / Before UV	>250	—	自動引張試験機 (温度130℃,速度 50mm/分)
延伸性 / UV照射後 (%) Elongation / After UV	9	100	自動引張試験機 (温度130℃,速度 50mm/分)
耐湿性 Humidity resistance	○	○	85℃×85%×500時間
耐酸性 Acid resistance	○	×	10%乳酸水溶液滴下 55℃×1時間
耐アルカリ性 Alkali resistance	○	×	0.1N NaOH 水溶液滴下 常温×1時間
耐薬品性 Chemical resistance	○	×	ニュートロジーナ 80℃×24時間
各国法規制登録 Registration	日	日	
適応基材 Substrate	易接着PET、PMMA	PET、PP 他	

※上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

評価塗装条件

基材 NXD-001A PET 100μm A4100 (東洋紡)

NXD-009P PET 100μm T60 (東レ)

膜厚 NXD-001A 4~6μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯 500mJ/cm²

NXD-009P 0.5~1μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯 800mJ/cm²

