

特長 Features

- **前処理なしで各種フィルムに密着！**
Adhere to the various films without pretreatment.
- **各種ハードコートから各種金属蒸着まで対応！**
Applicable from various hard coats to various metal depositions.
- **UV硬化タイプと熱硬化タイプをラインナップ！**
UV curing type and thermosetting type are available.

金属蒸着密着性 Adhesiveness to metal depositions

	Al	Sn	In	Ni	Cr	Ag	Cu
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○	○	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○	○	○	○	○

※その他材料についてはお問い合わせください

上塗り密着性 Overcoat adhesiveness

※ハードコート硬化条件 膜厚2μm 100℃×30秒 高圧水銀灯 500mJ/cm²

	Urethane Acrylate	Polyester Acrylate	Epoxy Acrylate
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○

金属蒸着orハードコート
Metal deposition or Hard coatings

高機能マルチプライマー
High performance Multi Primer

フィルム基材
Base films

各種フィルム密着性 Adhesiveness to various films

※フィルムはすべて未処理となります。

	PET	PMMA	PC	ABS	TAC	COP
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○	○	○	×

※その他材料についてはお問い合わせください

高機能マルチプライマー硬化条件

UV硬化タイプ

膜厚 2μm
乾燥 100℃×30秒
UV条件 高圧水銀灯 500mJ/cm²

熱硬化タイプ

膜厚 2μm
乾燥 100℃×30秒



製品データ（代表値） Technical Information

	FS-1031	FA-2033	評価方法 Test method
特性 Feature	熱硬化型 Thermoset	UV硬化型 UV curable	—
不揮発分(%) Non volatile	22	30	—
粘度 (mPa・s) Viscosity	115	5	—
密着性 Adhesion	100/100	100/100	JIS K5600-5-6
鉛筆硬度 Pencil hardness	5B	HB	JIS K5600-5-4(750g荷重)
全光線透過率(%) Total transmittance	89.5	90.0	JIS K7361
ヘイズ Haze	0.1	0.1	JIS K7136
延伸性(%) Elongation	100	>150(照射前) >100(照射後)	テンシロン (温度130℃、速度50mm/分)
耐熱性 Heat resistance	×	○	120℃×1時間
耐湿性 Humidity resistance	○	○	50℃×90%RH×24時間
耐温水性 Hot water resistance	○	○	50℃温水浸漬 24時間
耐酸性 Acid resistance	○	○	5% H ₂ SO ₄ 水溶液滴下 4時間 外観、密着性
耐溶剤性 Solvent resistance	×	○	MEKラビングテスト 4.9N荷重、10往復
水接触角(°) Water contact angle	65	70	
オレイン酸接触角(°) Oleic acid contact angle	32	10	
各国法規制登録 Registration	日・台	日・台	—
備考			

【 UV 】 PET 100μm A4100(東洋紡)、膜厚 2μm、100℃×30 秒乾燥、高圧水銀灯 500mJ/cm²

【 熱 】 PET 100μm A4100(東洋紡)、膜厚 2μm、100℃×30 秒乾燥