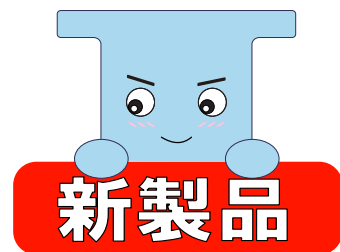


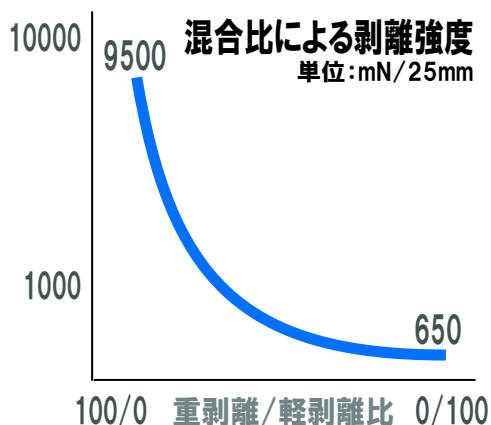
# 耐熱性の良い 離型コーティング剤



常温では問題なく剥離するが、後加熱後に剥がれない。  
そんなお悩みに応えるべく、この製品を開発しました。

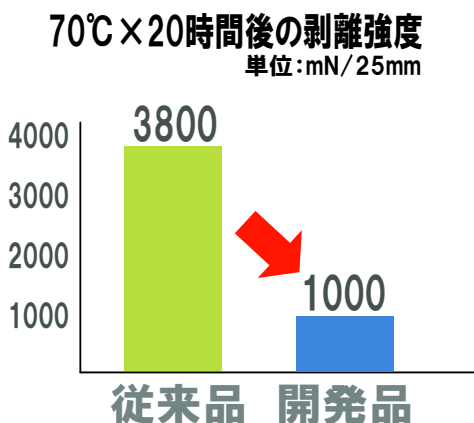
## 離型性

重剥離と軽剥離タイプの  
2種類を混ぜることで  
剥離強度の調整可能。



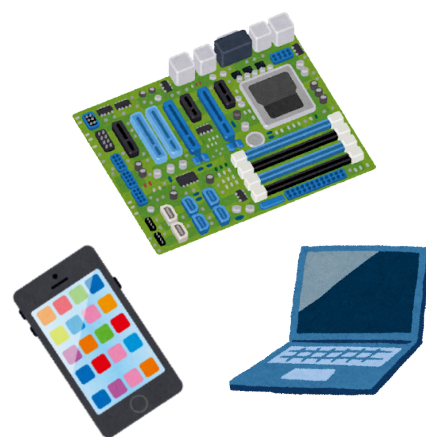
## 耐熱性

上塗り塗装時の乾燥や  
ラミネート時の加熱で  
上昇する剥離強度を低減。



## 低汚染性

シリコンやフッ素の使用なく  
電材用途などに使用可能。



## 剥離に合わせて2グレード

		重剥離タイプ FS-9300N	軽剥離タイプ FS-9300L	備考
不揮発分(%)		20	20	105~110°C×1時間
粘度(mPa·s)		10	10	B型粘度計/20°C
水接触角(°)		70	97	接触角計
残留接着率		90%以上	90%以上	
剥離強度 (mN/25mm)	常態	9500	650	2kgのゴムローラーで31Bテープを貼り付け 30分後に、300mm/minで引張り T型剥離強度を測定
	70°C×20h	—	1000	
	150°C×1h	—	3500	

<塗膜作製条件>

塗料配合: FS-9300/FS硬化剤=100/4  
膜厚: 1 μm・dry 塗装方法: バーコーター

基材: 易接着PETフィルム【東洋紡製コスモシャイン A4160(100 μm)】  
乾燥条件: 150°C×30秒

※上記の塗膜物性は、社内テスト結果の一部です。ご使用に際しては、貴社使用条件に適合するか、事前の確認をお願いします。

お問い合わせ 日本化工塗料株式会社 高機能性マテリアルズ事業本部  
TEL:0467-74-6550 E-Mail: tokyo@nippon-kako.co.jp