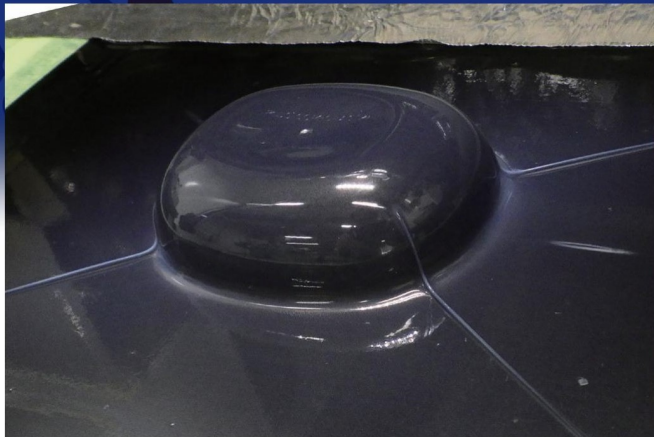


フィルム成形

Forming



**200%以上の
延伸性!**

延伸性に優れた
アフターキュア型
UV硬化ハードコート剤

当社の塗料を塗る理由

既存製品



当社製品



- 1 成形時に割れない
- 2 加飾層を傷から守る
- 3 各種の耐薬品性に優れる

LINEUP

自動車内装に特化した
汎用グレード

TOMAX NXD-001A

プレキュア対応

TOMAX NXD-002/004AP

PC(ポリカーボネート)向け
アフターキュアタイプ

TOMAX NXD-005/006A

金属蒸着膜との密着に特化

TOMAX NXD-007P



日本化工塗料株式会社 高機能性製品事業本部

加飾成形用コーティング剤

Coatings for decorative forming

溶剤系

UV硬化

◆製品データ（代表値）

	TOMAX NXD-001A	TOMAX NXD-004AP	評価方法 Test method
特長 Feature	アフターキュア型	プレキュア型	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	32	45	105~110℃×2時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	30	20	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	JIS K7361
ヘーズ (%) Haze	0.2	0.2	JIS K7136
延伸性 (%)【UV未照射】 Extensibility	>250	>250	引張試験機 130℃、50mm/分
延伸性 (%)【UV照射済】 Extensibility	9	75	引張試験機 130℃、50mm/分
耐擦り傷性 Scratch resistance	○	△	かき3号、200g×100往復
耐酸性 Acid resistance	○	○	10% 乳酸 水溶液滴下 常温×1時間
耐アルカリ性 Alkali resistance	○	○	0.1N NaOH 水溶液滴下 常温×1時間
耐薬品性 Chemical resistance	○	○	ニュートロジーナ 80℃×24時間
各国法規制登録 Registration	日	日	
適応基材 Substrate	PMMA	PMMA	

評価塗装条件

基材 PET 100μm A4100（東洋紡）

膜厚 約5μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯500mJ/cm²

