

# ディスプレイ用UV硬化型 AG(アンチグレア)コーティング剤

ぎらつきの少ないAGフィルムを塗料で作りませんか？

## 仕様例



AG(アンチグレア)UVコーティング剤

**TOMAX FA-3155M**

PET、TACフィルム

## 塗膜メカニズム

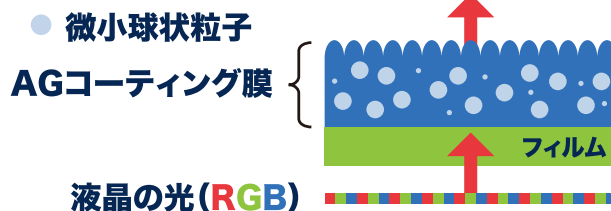
### 従来のAGフィルム

粒子のレンズ効果によりぎらつき発生



### TOMAX FA-3155M

ぎらつきなし



## TOMAX FA-3155Mの特長

### 低いぎらつき性

高精細のディスプレイでもぎらつきが発生しません。

### 任意のヘーズに調整可能

ヘーズ調整用のクリアと混ぜることで好みの外観が得られます。



日本化工塗料株式会社 高機能性製品事業本部

# AG (アンチグレア) コーティング剤

## Antiglare coatings

溶剤系

UV硬化

### ◆製品データ (代表値)

	TOMAX FA-3317M	TOMAX FA-3155M	TOMAX FA-3344M	評価方法 Test method
特長 Feature	高精細対応	ぎらつき低減	防眩性	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	50	45	40	105~110℃×2時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	30	20	30	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	90	JIS K7361
ヘーズ (%) Haze	30※	20※	20	JIS K7136
ぎらつき(441ppi) Sparkling	◎	◎	△	目視
ぎらつき(800ppi) Sparkling	◎	△	×	目視
防眩性 Antiglare	△	○	◎	目視
耐酸性 Acid resistance	○	○	○	5%HCL 水溶液滴下 常温×1時間
耐アルカリ性 Alkali resistance	×	×	×	5%NaOH 水溶液滴下 常温×1時間
耐薬品性 Chemical resistance	×	×	×	ニュートロジーナ 50℃×12時間
各国法規制登録 Registration	日・中 台・韓	日・中 台・韓	日・中 台・韓	
適応基材 Substrate	PET、TAC	PET、TAC	PET、TAC	

※上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

#### 評価塗装条件

※ヘーズ調整用のクリアコーティング剤もご用意しています。

その他基材については、ご相談ください。

基材 PET 100μm A4160 (東洋紡)

膜厚 約4μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯500mJ/cm<sup>2</sup>



# AG (アンチグレア) コーティング剤

## Antiglare coatings

溶剤系

UV硬化

### ◆製品データ (代表値)

	TOMAX FA-3155M	TOMAX FA-3343M	TOMAX FA-3431M	評価方法 Test method
特長 Feature	ぎらつき低減	耐薬品性	成形加工性	
塗装方法 Coating processes	コーター	スプレー	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	45	38	40	105~110℃×1時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	20	30	15	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	89	JIS K7361
ヘーズ (%) Haze	20※	10※	25※	JIS K7136
ぎらつき(441ppi) Sparkling	◎	○	○	目視
防眩性 Antiglare	○	○	○	目視
耐酸性 Acid resistance	○	○	○	5%HCL 水溶液滴下 常温×1時間
耐アルカリ性 Alkali resistance	×	○	×	5%NaOH 水溶液滴下 常温×1時間
耐薬品性 Chemical resistance	×	○	○	ニュートロジーナ 50℃×12時間
各国法規制登録 Registration	日・中 台・韓	日	日	
適応基材 Substrate	PET、TAC	PMMA、PC、 ABS	PET、PMMA	

※上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

#### 評価塗装条件

※ヘーズ調整用のクリアコーティング剤もご用意しています。  
その他基材については、ご相談ください。

基材 PET 100μm A4160 (東洋紡)

FA-3343M PMMA 2mm アクリライトL (三菱ケミカル)

膜厚 約4μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯500mJ/cm<sup>2</sup>



# 転写法 (アンチグレア) コーティング剤 Transfer Antiglare coatings

溶剤系

UV硬化

## ◆製品データ (代表値)

	TOMAX FA-315M (従来品)	TOMAX FA-5007M (開発品)	評価方法 Test method
特長 Feature	微粒子分散法	転写法	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	45	23	105~110℃×1時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	20	10	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	JIS K7361準拠
ヘーズ (%) Haze	20	20	JIS K7136準拠
ぎらつき(216ppi) sparkling	◎	◎	目視
映り込み防止	○	○	目視
耐アルカリ性 Alkali resistance	×	異常なし	5% NaOH 常温×1H
耐酸性 Acid resistance	異常なし	異常なし	5% HCl 常温×1H
耐薬品性 Chemical resistance	×	異常なし	ニュートロジーナ 50℃×12時間
耐候性 Weather resistance	×	異常なし	スーパーキセノン 180W/m <sup>2</sup> ×500時間
耐擦り傷性 Scratch resistance	△傷あり	○	SW#0000 200g×100回
適応基材 Substrate			

※上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

評価塗装条件

基材 PET 100μm A4160 (東洋紡)

膜厚 2~5 μm・dry、硬化条件 100℃×30秒乾燥後、UV照射 高圧水銀灯 500mJ/cm<sup>2</sup>



# 屈曲性（アンチグレア）コーティング剤 Folderble Antiglare coatings

溶剤系

UV硬化

## ◆製品データ（代表値）

	TOMAX FA-3344M (従来品)	TOMAX OF-001M (開発品)	評価方法 Test method
特長 Feature	汎用品	耐屈曲性	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	40	50	105~110℃×1時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	30	20	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	88	88	JIS K7361準拠
ヘーズ (%) Haze	20	20	JIS K7136準拠
ぎらつき(216ppi) sparkling	△	△	目視
映り込み防止	○	○	目視
水接触角(°) Water contact angle	105° <	105° <	2μL 1秒
耐屈曲性(mmΦ) Bending resistanse	×	◎	Φ4mm 20万回 ※アウトフォールド
適応基材 Substrate	PET,TAC	PET	

※上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

### 評価塗装条件

基材 PET 100μm A4160（東洋紡）

膜厚 2～5 μm・dry、硬化条件 100℃×30秒乾燥後、UV照射 高圧水銀灯 500mJ/cm<sup>2</sup>

