

ディスプレイ開発でお悩みですか？

ディスプレイが
ぎらつく



画面の映り込みを
を抑えたい

高精細ディスプレイ
に対応させたい

フレキシブルに
使用したい

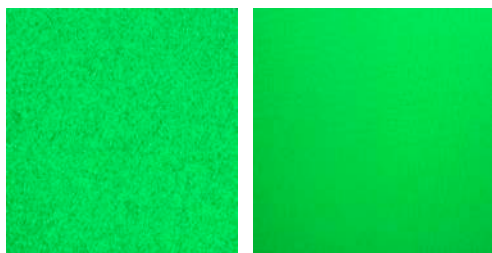
その悩み「**コーティング**」で解決できます。

TOMAXが提案する 「AG (アンチグレア) 技術」



あの「ぎらつき」をなくしました

「ぎらつき」抑制タイプ
TOMAX FA-315M

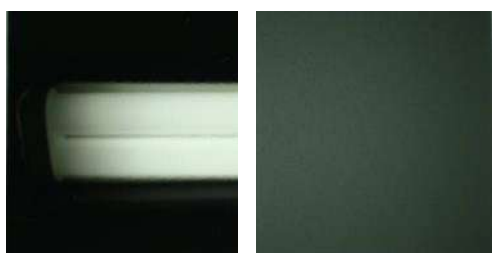


従来品

当社開発品

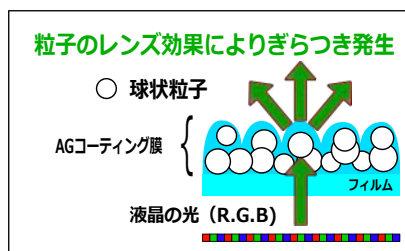
映り込み (防眩性) にお困りなら

防眩性重視タイプ
TOMAX FA-334M

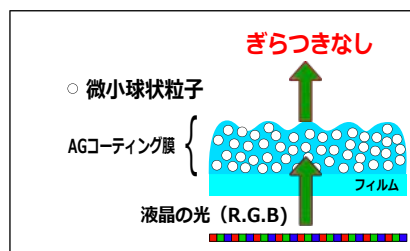


従来品

当社開発品



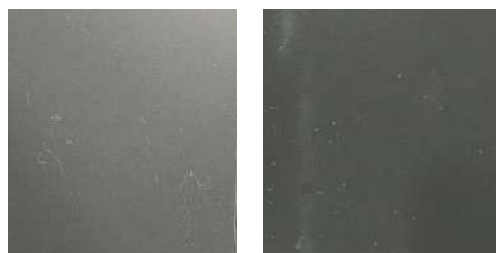
従来品



当社開発品

高精細ディスプレイにはこちら

高精細ディスプレイタイプ
TOMAX FA-3317M



従来品

当社開発品

フレキシブルディスプレイにも対応

フレキシブルディスプレイ対応
TOMAX OF-001F



TOMAXが提案するAG(アンチグレア)技術

ディスプレイの用途に合わせて3タイプを用意。

| コーティング剤 | | TOMAX FA-3155M 標準タイプ | TOMAX FA-3317M 高精細タイプ | TOMAX FA-3344M 映り込み防止タイプ | | | |
|-----------------|--------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------------|------|-----|---|
| 外 観 | 従来品 | | | | | | |
| | 当社品 | 264ppi | 506ppi | | | | |
| 全光線透過率 (%) | | 90 | 92 | 87 | | | |
| ヘーズ (%) | | 20 | 20 | 20 | | | |
| 鉛筆硬度 (750g荷重) | | 2H | 2H | 2H | | | |
| | | SMS-1000 | 目視判定 | SMS-1000 | 目視判定 | | |
| ぎらつき コントラスト | 506ppi | 6.9 | △ | 3.3 | ○ | 9.4 | × |
| | 326ppi | 4.4 | ○ | 2.2 | ○ | 4.7 | △ |
| | 264ppi | 4.5 | ○ | 1.6 | ○ | 7.1 | ○ |
| 鮮鋭度 (%) ※264ppi | | 52 | ○ | 80 | ◎ | 14 | △ |
| 防眩性 (%) | | 78 | ○ | 98 | △ | 30 | ◎ |

＜塗膜作製条件＞

基材 : 易接着PETフィルム (東洋紡製コスモシャイン A4160(100μm))
 膜厚 : 5μm・dry
 塗装方法 : パーコーター
 乾燥条件 : 100℃×30秒
 硬化条件 : 高圧水銀ランプ 積算光量 500mJ/cm²



フレキシブルディスプレイには 「TOMAX OF-001F」

| | OF-001F | 試験方法 |
|--------------|---------|-------------|
| 全光線透過率 (%) | 90.0 | JIS K7361準拠 |
| ヘーズ (%) | 20.0 | JIS K7136準拠 |
| ぎらつき(264ppi) | △ | 目視判定 |
| 映り込み防止 | ○ | 目視判定 |
| 防汚性 | ○ | 水接触角105° < |
| 折り曲げ性 | ○ | 4mmΦ外曲げ20万回 |

ディスプレイの光学測定には、**DM&S社製 SMS-1000**を使用。

2019年
JIS化

ディスプレイ上のAGフィルムを
撮影し「ぎらつき」を数値化



2019年に「ぎらつき測定方法」は
JIS化されました (JIS C1006)



DM&S社製 SMS-1000

※協力 アフロディ株式会社