

ディスプレイ開発でお悩みですか？

ディスプレイが
ぎらつく



画面の映り込みを
を抑えたい

高精細ディスプレイ
に対応させたい

フレキシブルに
使用したい

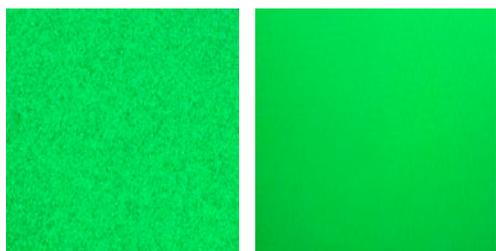
その悩み「**コーティング**」で解決できます。

TOMAXが提案する 「AG (アンチグレア) 技術」



あの「**ぎらつき**」をなくしました

「ぎらつき」抑制タイプ
TOMAX FA-3155M

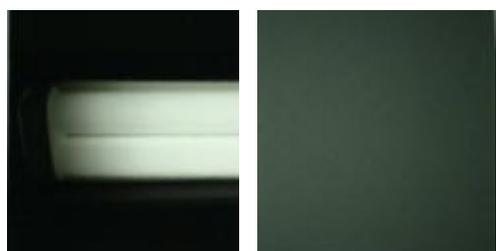


従来品

当社開発品

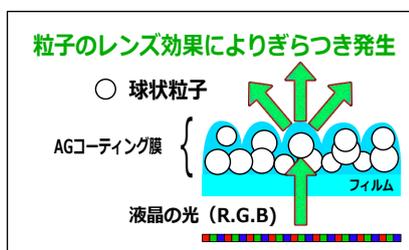
映り込み (防眩性) にお困りなら

防眩性重視タイプ
TOMAX FA-3344M

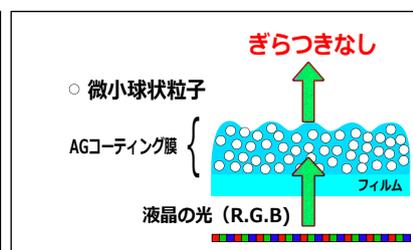


従来品

当社開発品



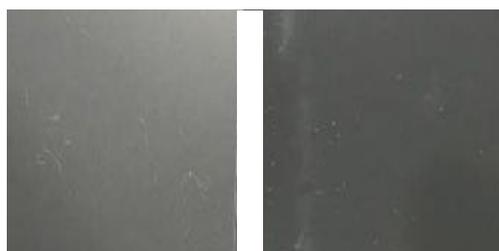
従来品



当社開発品

高精細ディスプレイにはこちら

高精細ディスプレイタイプ
TOMAX FA-3317M



従来品

当社開発品

フレキシブルディスプレイにも対応

フレキシブルディスプレイ対応
TOMAX OF-001F



日本化工塗料
NIPPON KAKO TORYO

TOMAXが提案するAG(アンチグレア)技術

ディスプレイの用途に合わせて3タイプを用意。

コーティング剤		TOMAX FA-3155M 標準タイプ	TOMAX FA-3317M 高精細タイプ	TOMAX FA-3344M 映り込み防止タイプ			
外 観	従来品						
	当社品	 264ppi	 506ppi				
全光線透過率 (%)		90	92	87			
ヘーズ (%)		20	20	20			
鉛筆硬度 (750g荷重)		2H	2H	2H			
		SMS-1000	目視判定	SMS-1000	目視判定		
ぎらつき コントラスト	506ppi	6.9	△	3.3	○	9.4	×
	326ppi	4.4	○	2.2	○	4.7	△
	264ppi	4.5	○	1.6	○	7.1	○
鮮鋭度 (%) ※264ppi		52	○	80	◎	14	△
防眩性 (%)		78	○	98	△	30	◎

<塗膜作製条件>

基材 : 易接着PETフィルム (東洋紡製コスモシャイン A4160(100μm))
 膜厚 : 5μm・dry
 塗装方法 : パーコーター
 乾燥条件 : 100℃×30秒
 硬化条件 : 高圧水銀ランプ 積算光量 500mJ/cm²



フレキシブルディスプレイには
「TOMAX OF-001F」

	OF-001F	試験方法
全光線透過率 (%)	90.0	JIS K7361準拠
ヘーズ (%)	20.0	JIS K7136準拠
ぎらつき(264ppi)	△	目視判定
映り込み防止	○	目視判定
防汚性	○	水接触角105°<
折り曲げ性	○	4mmΦ外曲げ20万回

ディスプレイの光学測定には、
DM&S社製 SMS-1000を使用。

2019年
JIS化

ディスプレイ上のAGフィルムを
撮影し「ぎらつき」を数値化



2019年に「ぎらつき測定方法」は
JIS化されました (JIS C1006)

DM&S社製 SMS-1000 ※協力 アフロディ株式会社

今年は **2月22日** に開催します!

WEBセミナー
ご好評につき再講演決定!!
最先端ディスプレイ測定技術と
アンチグレアコーティングの最新動向
ごんざらつきありませんか?
ぎらつき 白ボケる
「あれ?」って、どうして、
「あれ?」って、どうして、
「あれ?」って、どうして、
その悩みWEBで解決できます。
開催日時 2月22日
13:00-14:30
最新のディスプレイ測定技術と
アンチグレアコーティングの最新動向
お申し込みはこちら!

昨年、大盛況のうちに終了した
WEBセミナー。皆様からの要望
が多いため再講演いたします。
前回、聴き逃してしまった方、
前回の復習をおこないたい方は
こちらよりお申し込みください。

お申し込みはこちら!

