

# AG (アンチグレア) コーティング剤

## Antiglare coatings

溶剤系

UV硬化

### ◆製品データ (代表値)

	TOMAX FA-3317M	TOMAX FA-3155M	TOMAX FA-3344M	評価方法 Test method
特長 Feature	高精細対応	ぎらつき低減	防眩性	
塗装方法 Coating processes	コーター	コーター	コーター	
不揮発分 (%) Non volatile	50	45	40	105~110℃×2時間
粘度 (mPa・s) Viscosity	30	20	30	B型粘度計/20℃
全光線透過率 (%) Total transmittance	90	90	90	JIS K7361
ヘーズ (%) Haze	30※	20※	20	JIS K7136
ぎらつき(441ppi) Sparkling	◎	◎	△	目視
ぎらつき(800ppi) Sparkling	◎	△	×	目視
防眩性 Antiglare	△	○	◎	目視
耐酸性 Acid resistance	○	○	○	5%HCL 水溶液滴下 常温×1時間
耐アルカリ性 Alkali resistance	×	×	×	5%NaOH 水溶液滴下 常温×1時間
耐薬品性 Chemical resistance	×	×	×	ニュートロジーナ 50℃×12時間
各国法規制登録 Registration	日・中 台・韓	日・中 台・韓	日・中 台・韓	
適応基材 Substrate	PET、TAC	PET、TAC	PET、TAC	

#### 評価塗装条件

※ヘーズ調整用のクリアコーティング剤もご用意しています。

その他基材については、ご相談ください。

基材 PET 100μm A4100 (東洋紡)

膜厚 約4μm・dry、硬化条件 100℃×30秒後、高圧水銀灯500mJ/cm<sup>2</sup>

