

**特長 Features**

- **前処理なしで各種フィルムに密着！**  
Adhere to the various films without pretreatment.
- **各種ハードコートから各種金属蒸着まで対応！**  
Applicable from various hard coats to various metal depositions.
- **UV硬化タイプと熱硬化タイプをラインナップ！**  
UV curing type and thermosetting type are available.

**金属蒸着密着性 Adhesiveness to metal depositions**

	Al	Sn	In	Ni	Cr	Ag	Cu
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○	○	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○	○	○	○	○

※その他材料についてはお問い合わせください

**上塗り密着性 Overcoat adhesiveness**

※ハードコート硬化条件 膜厚2μm 100℃×30秒 高圧水銀灯 500mJ/cm<sup>2</sup>

	Urethane Acrylate	Polyester Acrylate	Epoxy Acrylate
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○

金属蒸着orハードコート  
Metal deposition or Hard coatings

**高機能マルチプライマー**  
High performance Multi Primer

フィルム基材  
Base films

**各種フィルム密着性 Adhesiveness to various films**

※フィルムはすべて未処理となります。

	PET	PMMA	PC	ABS	TAC	COP
UV硬化タイプ UV curable	○	○	○	○	○	○
熱硬化タイプ Thermoset	○	○	○	○	○	×

※その他材料についてはお問い合わせください

**高機能マルチプライマー硬化条件**

**UV硬化タイプ**

膜厚 2μm  
乾燥 100℃×30秒  
UV条件 高圧水銀灯 500mJ/cm<sup>2</sup>

**熱硬化タイプ**

膜厚 2μm  
乾燥 100℃×30秒



## 製品データ（代表値） Technical Information

	FS-1031	FA-2033	評価方法 Test method
特性 Feature	熱硬化型 Thermoset	UV硬化型 UV curable	—
不揮発分(%) Non volatile	22	30	—
粘度 (mPa・s) Viscosity	115	5	—
密着性 Adhesion	100/100	100/100	JIS K5600-5-6
鉛筆硬度 Pencil hardness	5B	HB	JIS K5600-5-4(750g荷重)
全光線透過率(%) Total transmittance	89.5	90.0	JIS K7361
ヘイズ Haze	0.1	0.1	JIS K7136
延伸性(%) Elongation	100	>150(照射前) >100(照射後)	テンシロン (温度130℃、速度50mm/分)
耐熱性 Heat resistance	×	○	120℃×1時間
耐湿性 Humidity resistance	○	○	50℃×90%RH×24時間
耐温水性 Hot water resistance	○	○	50℃温水浸漬 24時間
耐酸性 Acid resistance	○	○	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 水溶液滴下 4時間 外観、密着性
耐溶剤性 Solvent resistance	×	○	MEKラビングテスト 4.9N荷重、10往復
水接触角(°) Water contact angle	65	70	
オレイン酸接触角(°) Oleic acid contact angle	32	10	
各国法規制登録 Registration	日・台	日・台	—
備考			

【 UV 】 PET 100μm A4100(東洋紡)、膜厚 2μm、100℃×30 秒乾燥、高圧水銀灯 500mJ/cm<sup>2</sup>

【 熱 】 PET 100μm A4100(東洋紡)、膜厚 2μm、100℃×30 秒乾燥